



การแก้ไขเพาเวอร์แฟคเตอร์แบบพลวัต (Dynamic Power Factor Correction)

การแก้ไขค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์แบบพลวัต ในอุตสาหกรรมผลิตเหล็ก โรงงานชิ้นส่วนรถยนต์ ใช้งานเครื่องกดทับ (Presses) และเครื่องเชื่อม (Welding) ขนานกับระบบไฟฟ้า



รูปตู้การแก้ไขเพาเวอร์แฟคเตอร์แบบทันทีทันใดใน อุตสาหกรรมผลิตเหล็กที่มีเครื่องเชื่อม (Welding) เครื่องกดทับ (Presses) และเครื่องม้วน (Winding)

นวัตกรรมการแก้ไขค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์

การเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วในระบบการแก้ไข เพาเวอร์แฟคเตอร์ (PFC) ระบบ PFC แบบเดิม (Static) จะถูกแทนที่โดย ระบบ PFC แบบพลวัต (Dynamic) ที่ให้ผลตอบแทนในด้านเศรษฐศาสตร์ ที่ดีกว่าระบบ PFC แบบเดิม ประกอบไปด้วย เครื่องควบคุม (Controller) และคาปาซิเตอร์ ซึ่งต่อเข้ากับระบบโดย คอนแทกเตอร์ และการหน่วงเวลา มากกว่า 60 วินาทีของเครื่องควบคุม อันเนื่องมาจากการคลายประจุของ คาปาซิเตอร์ การเปลี่ยนแปลงโหลดแบบฉับพลันภายในโรงงาน อุตสาหกรรมที่ทันสมัยต้องการ PFC ที่ตอบสนองต่อการเปลี่ยนแปลงโหลด แบบพลวัต ระบบ Dynamic PFC ที่ใช้โรริสเตอร์กำลังจะเข้ามาแทนที่ คอนแทกเตอร์ เนื่องจากสามารถต่อคาปาซิเตอร์เข้ากับระบบได้แบบ ฉับพลัน โดยไม่ต้องรอเวลาคลายประจุของคาปาซิเตอร์ ยิ่งไปกว่านั้น โรริสเตอร์มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าคอนแทกเตอร์อย่างมาก เนื่องจากไม่มีการสึกหรอของหน้าสัมผัส โดยโรริสเตอร์ต่อคาปาซิเตอร์เข้า ระบบที่จุดผ่านของกระแสไฟฟ้าเป็นศูนย์ จึงไม่เกิดกระแสกระชากพุ่งเข้า ในระบบ ซึ่งอาจสูงมากถึง 200 เท่าของกระแสปกติของคาปาซิเตอร์ ระบบ Dynamic PFC ช่วยให้เกิดประโยชน์สูงสุดในการแก้ไขค่าเพาเวอร์ แฟคเตอร์ในอุตสาหกรรม:

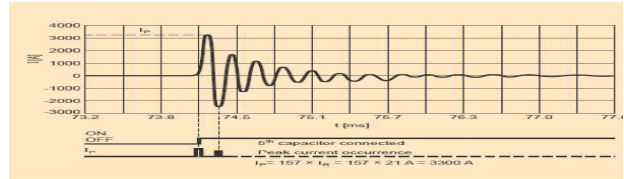
- ลดรีแอคทีฟเพาเวอร์แฟคเตอร์ และค่าไฟฟ้า รวมถึงโหลดที่เปลี่ยนแปลงเร็ว
- การทำงานเร็วกว่า 20 ms
- ลดการลงทุนสำหรับโรงงานที่สร้างใหม่ (ลดขนาดหม้อแปลง ขนาดตู้สวิตช์บอร์ด ขนาดสายไฟ เป็นต้น)

- แร่งดันไฟฟ้าคงที่มากยิ่งขึ้น ตัวอย่างเช่น ไม่เกิดแรงดันไฟฟ้าตก ขณะทำการเชื่อม (welding) หรือ กดทับโลหะ (Pressing)
- ป้องกันไฟกระพริบ (Flicker)
- ไม่เกิดกระแสพุ่งเข้า และ แร่งดันไฟฟ้าเกิน

Dynamic PFC ถูกนำไปใช้ในอาคาร หรืออุตสาหกรรมที่มีอุปกรณ์ เชื่อม (welding) เครื่องกดทับ (Pressing) กังหันลมผลิตไฟฟ้า (wind Parks) เครื่องยก (Cranes) ลิฟท์ (Lifts) และมอเตอร์ขนาดใหญ่ ขณะต่อคาปาซิเตอร์เข้าระบบไฟฟ้าโดยไม่มีการหน่วงกระแสไฟฟ้า ผลที่เกิดกับคาปาซิเตอร์จะเสมือนกับเกิดการลัดวงจร

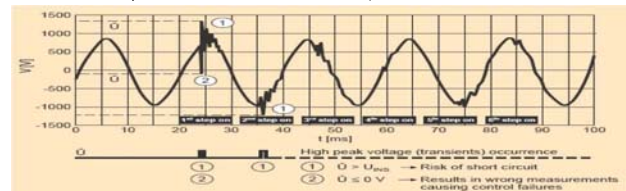
การต่อคาปาซิเตอร์

การต่อคาปาซิเตอร์ขนานกับคาปาซิเตอร์ที่ต่อเข้าใช้งานอยู่แล้ว จะยิ่ง เพิ่มกระแสพุ่งเข้าผ่านตัวคาปาซิเตอร์สูงมากขึ้น เพื่อหลีกเลี่ยงผลเสียของ คุณภาพไฟฟ้า และอายุการใช้งานคาปาซิเตอร์กระแสพุ่งเข้าต้องถูกลดทอนลง



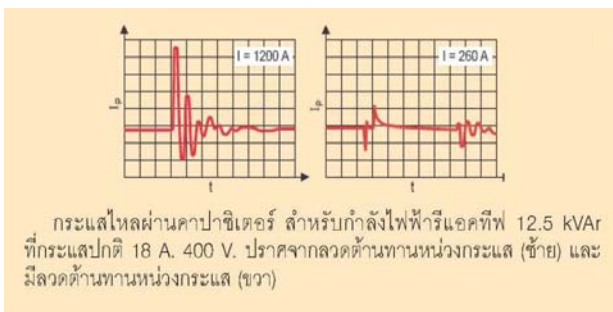
รูปที่ 1 กระแสพุ่งเข้าคาปาซิเตอร์ สำหรับวงจรคอนแทกเตอร์

▲ กระแสพุ่งเข้า 157 เท่าของกระแสปกติของคาปาซิเตอร์ ถูกแสดง ไว้ในรูปที่ 1 กระแสกระชากนี้เกิดจากการต่อคาปาซิเตอร์ขนานกับคาปาซิเตอร์ตัวอื่นๆ ผ่านคอนแทกเตอร์ชนิดไม่มีอุปกรณ์หน่วงกระแส



รูปที่ 2 แร่งดันไฟฟ้าชั่วครวขณะกระแสไฟฟ้าสูงสุด

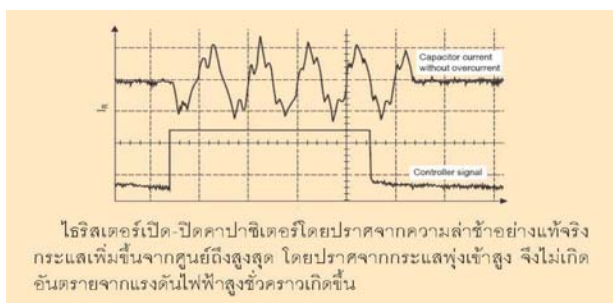
▲ ผลที่เกิดขึ้นกับแรงดันไฟฟ้าในระบบ ถูกแสดงไว้ในรูปที่ 2 แร่งดันไฟฟ้าชั่วครว (Voltage Transients) ที่เกิดขึ้นสามารถสร้างปัญหา รุนแรงตามมา เช่น อนุชนชำรุดเสียหาย ความเสียหายกับโหลดอื่นๆ หรือ การประมวลผลผิดพลาดในระบบข้อมูลในข้อมูลระบบ (Data System) และเครื่องตรวจวัด



รูปที่ 3 คอนแทกเตอร์ชนิดที่มีและไม่มีชุดต้านกระแสไฟฟ้าพุ่งเข้า

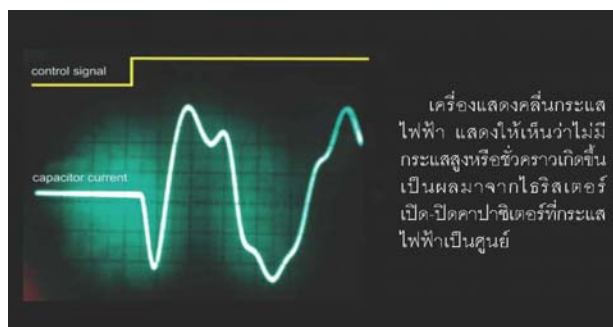
▲ แม้ว่ากระแสพุ่งเข้าที่สูงมากนี้สามารถหลีกเลี่ยงได้โดยใช้คอนแทกเตอร์ สำหรับคาปาซิเตอร์ โดยเฉพาะชนิดที่มีอุปกรณ์หน่วงกระแส แต่ก็ยังคงมีกระแสพุ่งเข้าหลงเหลืออยู่บ้างตามรูปที่ 3

ปัญหานี้แก้ไขได้โดยใช้ไธริสเตอร์ที่ยอมรับการตัดต่อคาปาซิเตอร์ได้หลายครั้งโดยไม่จำกัดจำนวน และสามารถตัดต่อได้ในระยะเวลาอันสั้นมาก สำหรับโหลดที่เปลี่ยนแปลงเร็ว เนื่องจากคาปาซิเตอร์ถูกสับเข้าที่กระแสเป็นศูนย์โดยไธริสเตอร์ กระแสพุ่งที่สูงมากจึงไม่เกิดขึ้น

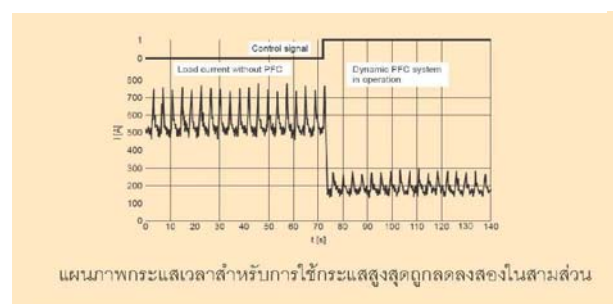


รูปที่ 4 กระแสผ่านคาปาซิเตอร์ที่ถูกตัดต่อโดยไธริสเตอร์

▲ ไธริสเตอร์ตัดต่อคาปาซิเตอร์โดยปราศจากความล่าช้าอย่างแท้จริง ตามที่แสดงไว้ในรูปที่ 4 ทันทีที่สัญญาณคอนโทรลเลอร์ถูกส่งไปที่ไธริสเตอร์ กระแสไฟฟ้าเริ่มไหลผ่านคาปาซิเตอร์ และเพิ่มขึ้นจากศูนย์ถึงค่าสูงสุด โดยปราศจากกระแสพุ่งเข้าใดๆ การที่ไม่มีกระแสพุ่งเข้าสูงสุดเกิดขึ้นมาในระบบแรงดันสูงขึ้นชั่วคราวแบบเฉียบพลัน ซึ่งเป็นอันตรายกับอุปกรณ์ไฟฟ้าก็ย่อมไม่เกิดขึ้นตามไปด้วย เส้นกราฟนี้แสดงให้เห็นว่ากระแสคลื่นรูปไซน์ถูกทำให้ผิดรูปไป อันเนื่องมาจากฮาร์โมนิกส์ในระบบ สำหรับการปรับเป็นฮาร์โมนิกส์ที่เกิดขึ้นนี้ควรใช้ระบบ Dynamic PFC ชนิดที่มีดีจูนรีแอกเตอร์ต่อร่วมกับคาปาซิเตอร์ เพื่อป้องกันกระแสเกินที่คาปาซิเตอร์ การนำ Dynamic PFC ไปใช้งานเป็นที่แพร่หลายมากในอุตสาหกรรมเหล็กเครื่องทาบ (Presses) และเครื่องเชื่อม (Welding Equipment) ถูกใช้งานขนานกับระบบไฟฟ้า การเปิด-ปิดคาปาซิเตอร์ของระบบ PFC อย่างรวดเร็วได้ถูกนำมาใช้ อย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้เพื่อตอบสนองการเปลี่ยนแปลงโหลดอย่างรวดเร็ว การออกแบบของระบบ Dynamic PCF เป็นผลให้ค่ากำลังไฟฟ้านิวตันที่ลดลงอย่างมาก การลงทุนสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ (บัสบาร์ ทองแดง หม้อแปลงไฟฟ้า ตู้จ่ายไฟฟ้า สายไฟฟ้า เป็นต้น) ถูกทำให้ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ



รูปที่ 5 กระแสคาปาซิเตอร์หลังจากสับเข้า



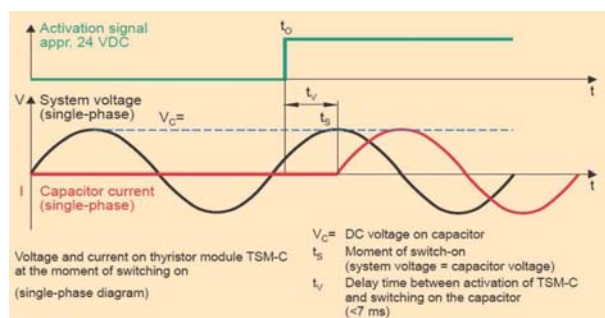
รูปที่ 6 การใช้กระแสไฟฟ้าชนิดมีและไม่มีระบบแก้ไข

▲ การลดลงของกำลังไฟฟ้านิวตันในระบบไฟฟ้าถูกแสดงไว้ในรูปที่ 6 เส้นกราฟของกระแสไฟฟ้าชนิดมี และ ไม่มี Dynamic PFC ถูกแสดงไว้ด้านขวา และด้านซ้ายตามลำดับ เครื่องแสดงรูปคลื่นกระแสไฟฟ้าในรูปที่ 5 เปิดเผยให้เห็นชัดเจนว่าไม่มีกระแสพุ่งเข้าสูงสุดเกิดขึ้น แต่มีเพียงกระแส ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นเล็กน้อยโดยปราศจากผลเสียใดๆ กับคุณภาพไฟฟ้าหรือคาปาซิเตอร์

ศูนย์รวมระบบจำหน่าย Dynamic PFC

บริษัท ITM-EPCOS เสนอสินค้าครบวงจรสำหรับ Dynamic PFC

- ไธริสเตอร์รุ่น TSM ขนาด 12.5 - 200 kVAr ที่ 400 V และขนาด 75 kVAr ที่ 690 V.
- คอนโทรลเลอร์สำหรับ Dynamic PFC รุ่น BR6000-T และ BR7000-T
- คาปาซิเตอร์รุ่น PhaseCap

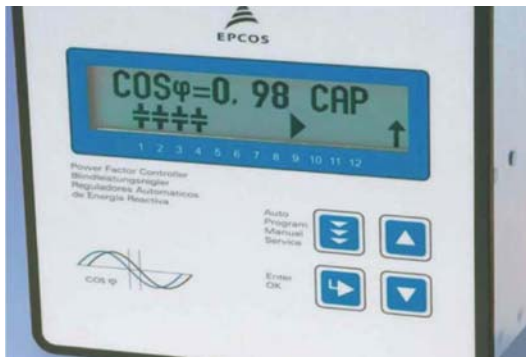


รูปที่ 7 กราฟต่อวงจรของไธริสเตอร์รุ่น TSM

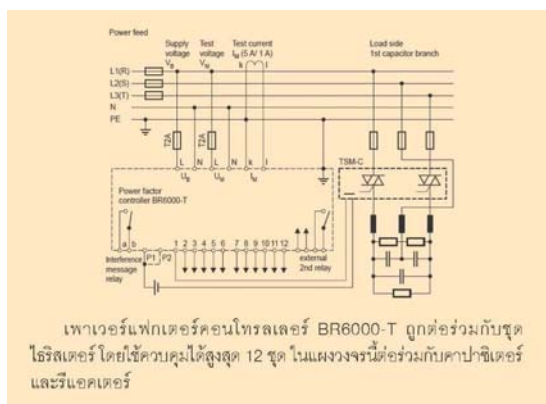
คาปาซิเตอร์ & ฮาร์โมนิกส์

▲ ชุดโร้สเตอร์ระบบตรวจสอบตัวเอง เป็นสวิตซ์อิเล็กทรอนิกส์ พลวัตที่สามารถเปิดปิดคาปาซิเตอร์โดยปราศจากแรงดันไฟฟ้าสูงชั่วคราว โดยใช้เวลาเพียง 2-3 mS ตามรูปที่ 7 ข้อดีของระบบ Dynamic PCF คือ

- ติดตั้งง่าย ชุดโร้สเตอร์สามารถถูกนำไปใช้แทนที่คอนแทกเตอร์
- มีระบบตรวจสอบตัวเองสำหรับค คาปาซิเตอร์ขนาดสูงถึง 200 kVAr
- ไม่สร้างปัญหาฮาร์โมนิกส์
- ตอบสนองเวลารวดเร็วโดยน้อยกว่า 7 mS
- ตรวจสอบตัวเองอย่างต่อเนื่องของแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า คาปาซิเตอร์ และอุณหภูมิโร้สเตอร์
- แสดงเตือนในแต่ละสเต็ป
- ต่อขนานโร้สเตอร์ได้หลายตัวต่อสเต็ป
- แสดงข้อความควบคุมและข้อผิดพลาด



รูปที่ 8 จอแสดงผล BR6000-T EPCOS



▲ คอนโทรลเลอร์ชนิด Dynamic PFC รุ่น BR6000-T ตามรูป 8 เป็นผลจากการพัฒนาอย่างต่อเนื่องของรุ่น BR6000 ซึ่งมีการทำหน้าที่ใช้งานเพิ่มมากขึ้น การพัฒนานี้ทำขึ้นมาใช้ควบคุมชุดโร้สเตอร์โดยเฉพาะ สำหรับการเปิด-ปิดแบบพลวัต และตอบสนองโดยตรงกับการแก้ไขค่าเพาเวอร์แฟกเตอร์ องค์ประกอบของ BR6000-T ถูกแสดงไว้ในรูปที่ 9 ในตัวอย่างนี้คอนโทรลเลอร์ใช้ควบคุมชุดโร้สเตอร์ TSM

ซึ่งใช้ควบคุมคาปาซิเตอร์ และรีแอคเตอร์นอกเหนือไปจากความเร็วในการเปิดปิดที่น้อยกว่า 40 mS BR6000-T สามารถคืนตัวรวดเร็วของเพาเวอร์แฟกเตอร์โดยการเปิด-ปิด หลายสเต็ปพร้อมกัน

ตัวแปรเสริมอันหลากหลาย สามารถเปลี่ยนค่าสำหรับความเหมาะสมสูงสุดของการควบคุมเพาเวอร์แฟกเตอร์ในชุดโร้สเตอร์ที่แตกต่างกัน

BR6000-T มีให้เลือก 6 หรือ 12 ขั้วส่งออกทรานซิสเตอร์ และขั้วส่งออกเตือนภัย

BR7000-T มี 12 ขั้วส่งออกทรานซิสเตอร์ และขั้วส่งออกเตือนภัยใช้วัฏระบบไฟฟ้าทั้ง 3 เฟส เพื่อควบคุมเพาเวอร์แฟกเตอร์ได้ทั้ง 3 เฟส และ/ หรือ

1 เฟส เหมาะกับโหลดชนิด 3 เฟส และ 1 เฟส

จอแสดงผลชนิดตัวอักษร ตัวเลข และเครื่องหมายต่างๆทำให้ง่ายต่อการใช้งาน

สรุป

ระบบการแก้ไขค่าเพาเวอร์แฟกเตอร์แบบพลวัตที่มีชุดโร้สเตอร์ เสนอความได้เปรียบที่มีนัยสำคัญมากกว่าระบบตัดต่อคาปาซิเตอร์แบบเดิมที่ใช้คอนแทกเตอร์ :

- เปิดปิดในเวลาน้อยกว่า 7 mS
- ไม่เกิดกระแสไฟฟ้าสูงสุด จึงไม่เกิดปัญหาแรงดันไฟฟ้าสูงสุดชั่วคราวในระบบ
- ลดต้นทุนในการติดตั้งตู้สวิตช์บอร์ด บัสบาร์ทองแดง สายไฟฟ้า ขนาดเบรกเกอร์ เป็นต้น
- ลดค่าปรับเพาเวอร์แฟกเตอร์ ค่าพลังงานไฟฟ้า และค่าดีมานด์สูงสุด

EPCOS เสนออุปกรณ์ครบวงจรสำหรับระบบ Dynamic PFC :

- อุปกรณ์ควบคุมเพาเวอร์แฟกเตอร์แบบพลวัต
- ชุดโร้สเตอร์ตัดต่อเร็ว
- คาปาซิเตอร์ชนิดมีระบบป้องกันกระแสเกิน และช่อมแซมตัวเอง
- รีแอคเตอร์ป้องกันเรโซแนนซ์ และลดฮาร์โมนิกส์ในระบบ
- บริการให้คำปรึกษาในการออกแบบและติดตั้งใช้งาน